



**Systeme**  
**de Lavage C.I.P.**

*Gemina*<sup>®</sup>

[www.gemina.es](http://www.gemina.es)

# Système de Lavage C.I.P.

## APPLICATIONS

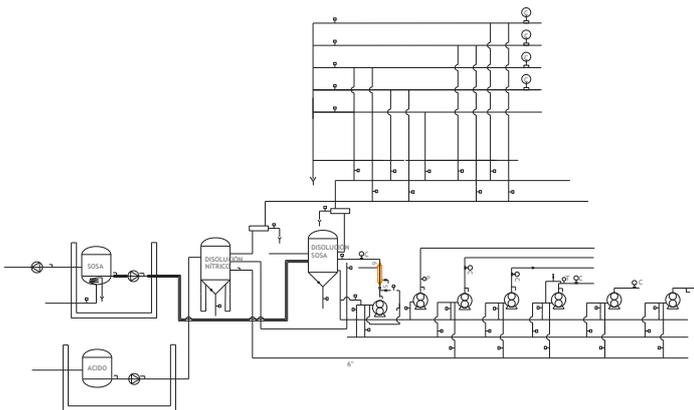
Les systèmes de nettoyage C.I.P. (*Cleaning In Place*) sont utilisés pour effectuer le nettoyage chimique des installations alimentaires de manière entièrement automatique.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Les systèmes CIP sont composés de plusieurs réservoirs contenant diverses solutions de nettoyage. Généralement, ces solutions alcalines sont à base de Sosa, et les solutions d'acide de neutralisation d'acide nitrique.

Ces solutions sont chauffées à des températures de travail puis envoyées successivement à travers les circuits du produit.

Les solutions sont préparées de manière totalement automatisée grâce à l'utilisation d'équipement de contrôle de divers paramètres.



Le système permet un parfait fonctionnement du système en contrôlant les températures et concentrations dans le circuit de retour des solutions et de leurs flux.



## AVANTAGES

- Le nettoyage se fait automatiquement, ce qui garantit sa parfaite exécution.
- Les solutions sont récupérées, filtrées et réutilisées pour le lavage suivant.
- Les quantités d'eau utilisée sont réduites par la récupération des circuits de retours.
- Les enregistrements automatiques assurent la traçabilité du processus.



## AUTRES FONCTIONS

- Automatisation par PLC.
- IHM à écran tactile avec diagrammes de flux et utilités.
- Filtres rotatifs dans le circuit de retour de 200 microns.
- Étapes de réduction de pression de vapeur intégrées.
- Enregistrement des courbes et des paramètres.
- Construit en acier inoxydable AISI 316 partout où il y a un contact avec le produit.
- Calfeutrage réservoir ravitailleur de soude.
- Injection de désinfectant automatique dans le dernier rinçage.
- Contrôle des débits.
- Régulation de température d'expédition et de retour.
- Contrôle de conductivité de préparation et retour.
- Soupapes *mix-proof* à l'aller-retour des systèmes.
- Nettoyage automatique des réservoirs.
- Echangeurs de chaleur tubulaire en ligne avec point de sortie.

## CAPACITÉ

3500 - 10000 - 15000 - 20000.

Capacité des réservoirs.

\* Il est possible d'obtenir d'autres capacités sur demande.

\* De une à vingt lignes simultanées de nettoyage.

## LES RÉSERVOIRS DE SOLUTION

- Solution alcaline: Sosa.
- Solution acide: Acide nitrique.
- Solution désinfectante.
- Réservoir d'eau récupérée.
- Réservoir d'eau brute.



# MachinePoint®

## Food Technologies

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES est le fruit d'une fusion entre deux entreprises Machinepoint et GÉMINA.

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES conçoit, fabrique et intègre les lignes, équipements et processus pour l'industrie alimentaire, plus spécialement pour les systèmes de traitement de boissons, d'industrie lactée et de fruits et légumes.

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES appartient au **GROUPE MACHINEPOINT**; groupe international spécialisé dans l'équipement industriel pour les activités plastiques, emballage et alimentation.

Le siège social du groupe se trouve en Espagne à Valladolid. Quant à ses bureaux commerciaux, on les retrouvera en Turquie, Mexique, France, Inde et au nord de l'Afrique. Le centre d'ingénierie de MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES se trouve également en Espagne (Murcie), c'est là que se trouvent nos équipes de fabrication et conception d'équipement et nos usines, tout comme notre centre de recherche et développement.

GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS S.L. est une entreprise leader dans le secteur de la conception et fabrication de systèmes qui apportent des solutions innovatrices pour l'industrie du secteur alimentaire. Plus de 25 ans d'expérience dans la conception, fabrication, automatisation et mise en marche des lignes et processus.

### Siège - Europe

Parque Tecnológico de Boecillo  
Edificio C.E.E.I. 2.01  
E-47151 Valladolid - España  
Tel: +34 983 549 900  
Fax: +34 983 549 901  
Email: foodtechnologies@machinepoint.com

### Ingénierie - Europe

Polígono Industrial Los Romerales  
Parcelas 3 y 4  
30520 Jumilla - Murcia - España  
Apartado de Correos 231  
Email: foodtechnologies@machinepoint.com

### Inde

39, Rajdhani Bungalows,  
Near Ramwadi, Isanpur Road  
Ahmedabad - 382 443  
India  
GSM: 0091 997 997 5617  
Tel/Fax: 0091 79 65492585  
Email: india@machinepoint.com

### Afrique du Nord

71, Rue Jilani Marchand 2034 Ezzahra  
Ben Arous  
Tunisia  
Tel: +216 98 31 14 90  
Tel/Fax: +216 79 48 45 21  
Email: africa@machinepoint.com

### Turquie

Tel: +90 212 414 27 49  
GSM: +90 554 577 2166  
Email: turkey@machinepoint.com

### France

Tel: +33 975 181 356  
Email: france@machinepoint.com

### Mexique

Tel: +52 442 348 6609  
Email: mexico@machinepoint.com